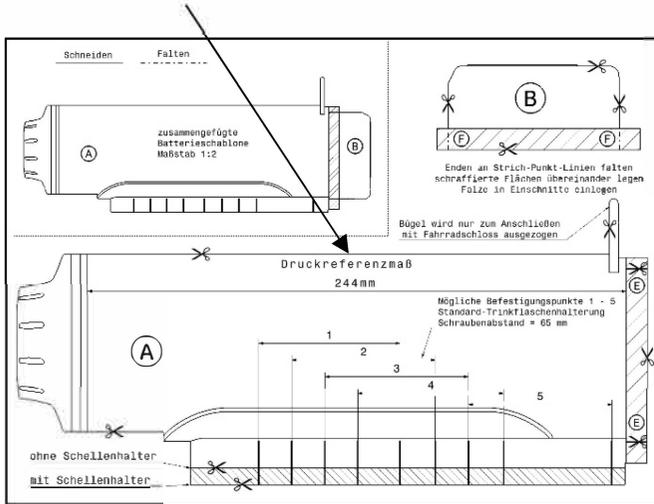


Batterieschablone [300Wh]

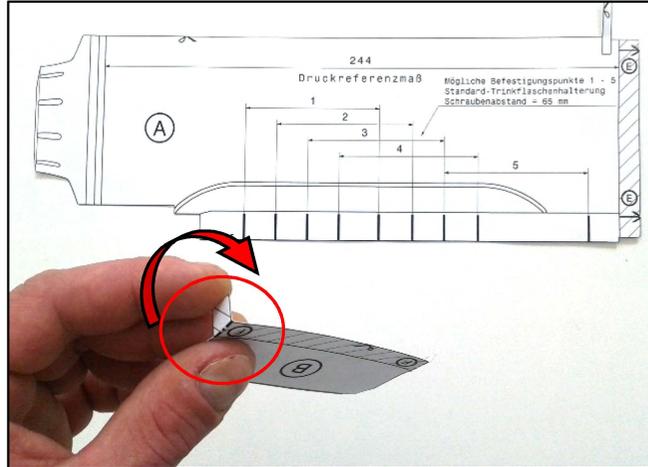
1. Drucken

- Druckeinstellung - „**Tatsächliche Größe**“
- Papierstärke vorzugsweise 220 g/m²
- Kontrolle des korrekten Drucks Druckreferenzmaß (244 mm) nachmessen



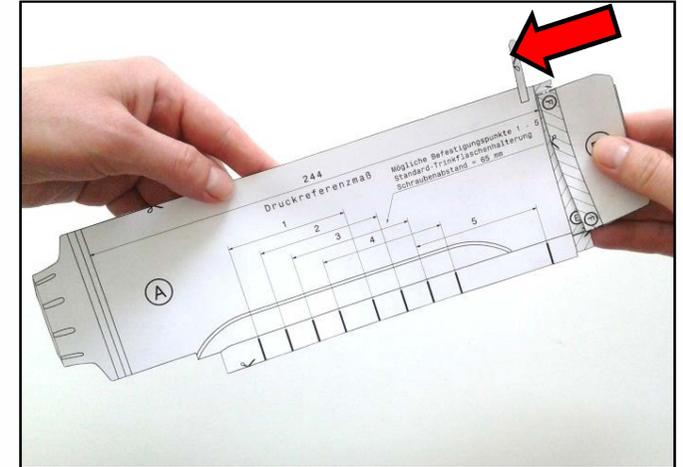
2. Ausschneiden A, B, Einschneiden E

- ### 3. Umfalten B an Markierung F
- (Strich-Punkt-Linien)



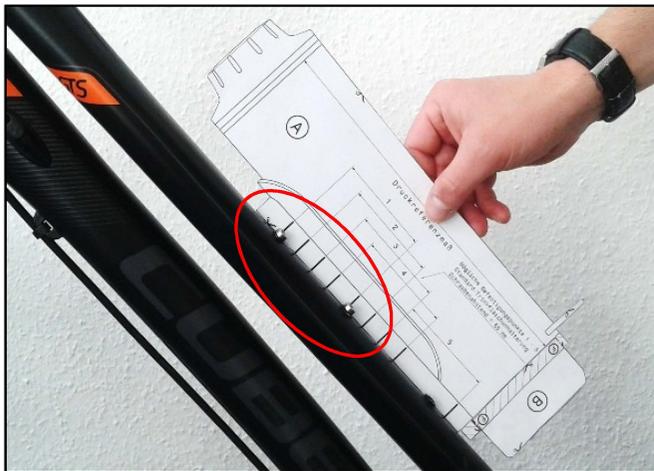
4. Zusammensetzen A und B

- schraffierte Flächen deckungsgleich
- benötigter Platz für Batterieentnahme ist in Schablone integriert



5. Prüfen der Rahmenposition

- mögliche Befestigungspunkte 1-5

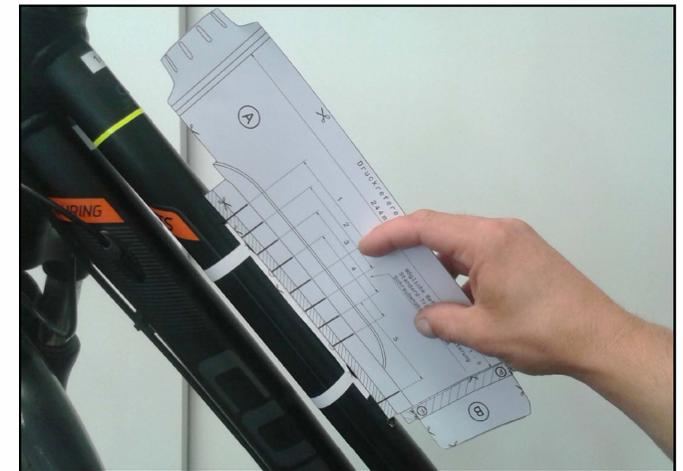


Beispiel Position 1



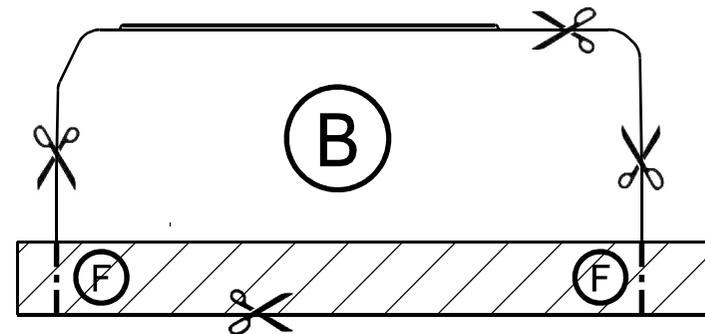
Beispiel Position 5

6. Prüfen der Rahmenposition mit Schellenhalter

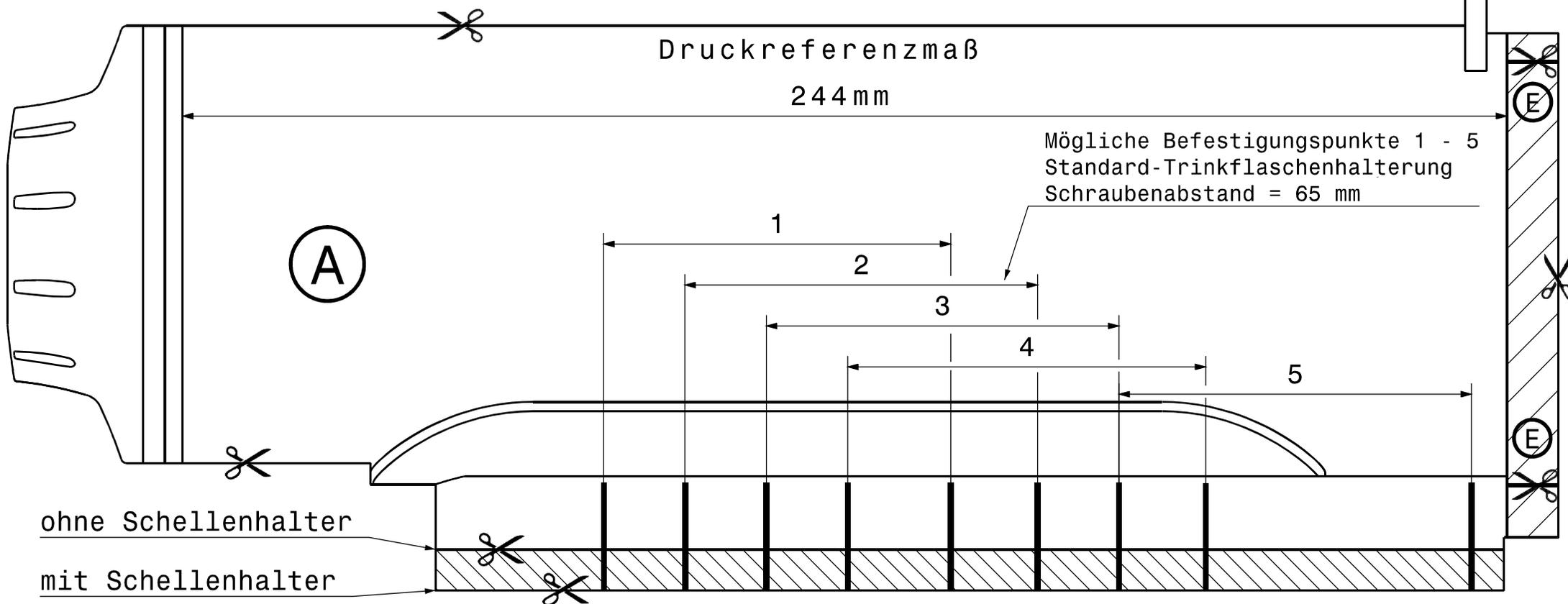


Schneiden

Falten



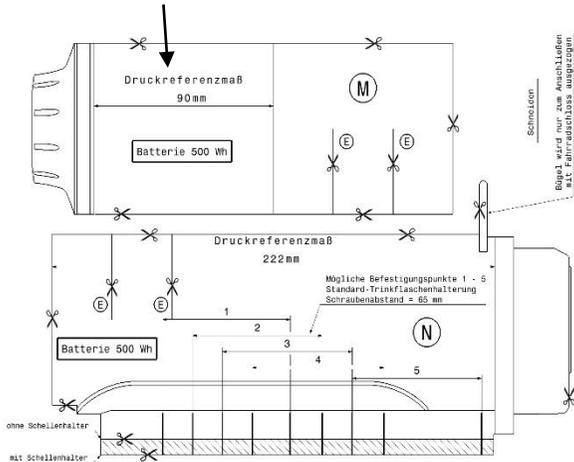
Bügel wird nur zum Anschließen
mit Fahrradschloss ausgezogen



Batterieschablone [500Wh]

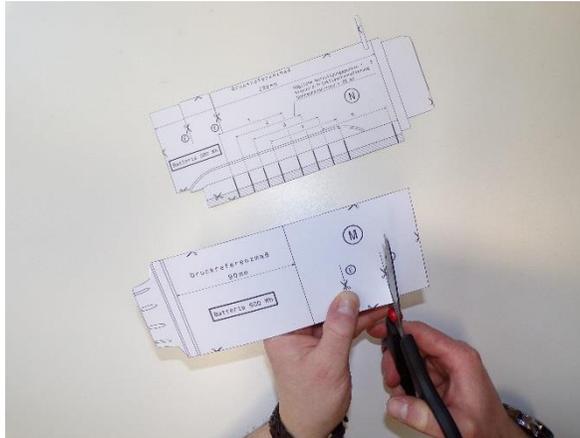
1. Drucken

- Druckeinstellung – „**Tatsächliche Größe**“
- Papierstärke vorzugsweise 220 g/m²
- Kontrolle des korrekten Drucks
Druckreferenzmaß (90/222 mm) nachmessen



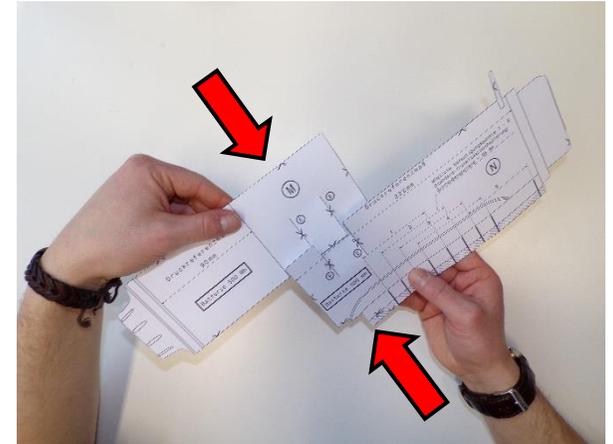
2. Ausschneiden M und N

3. Einschneiden E



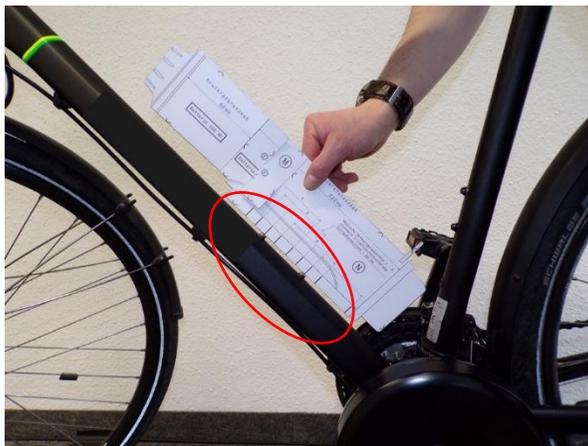
3. Zusammensetzen M und N

- Ineinanderschieben bei E
- benötigter Platz für Batterieentnahme ist in Schablone integriert

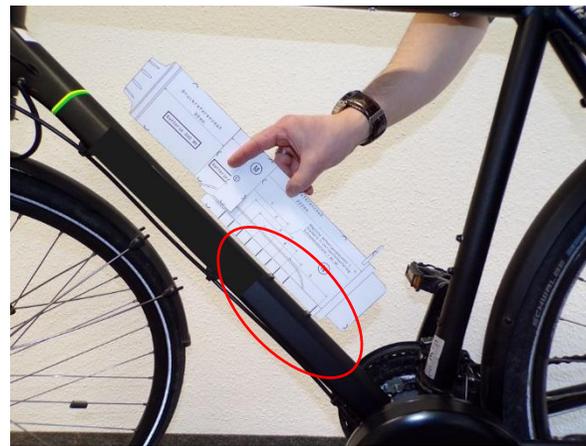


4. Prüfen der Rahmenposition

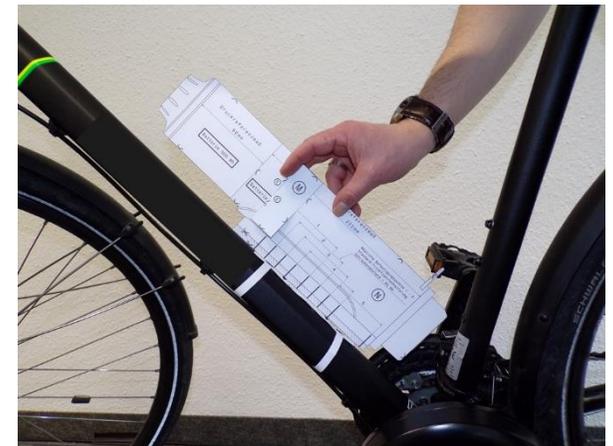
- mögliche Befestigungspunkte 1-5



Beispiel Position 3



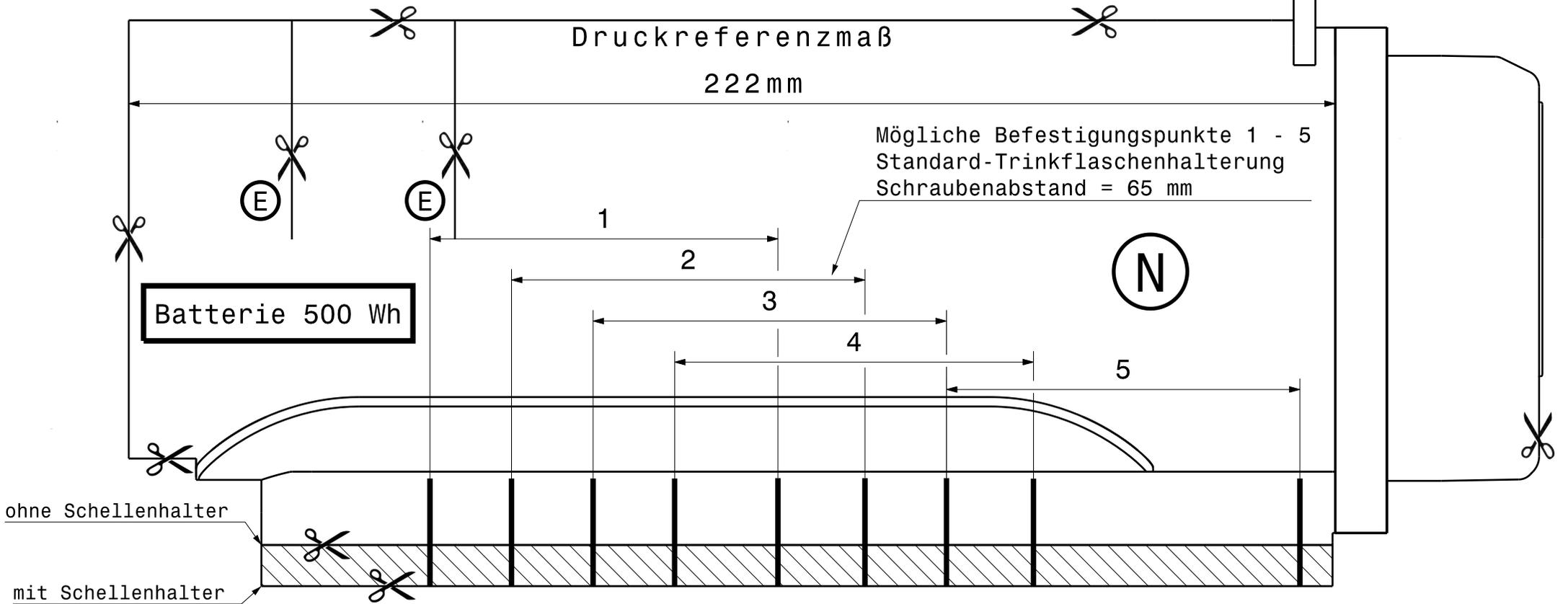
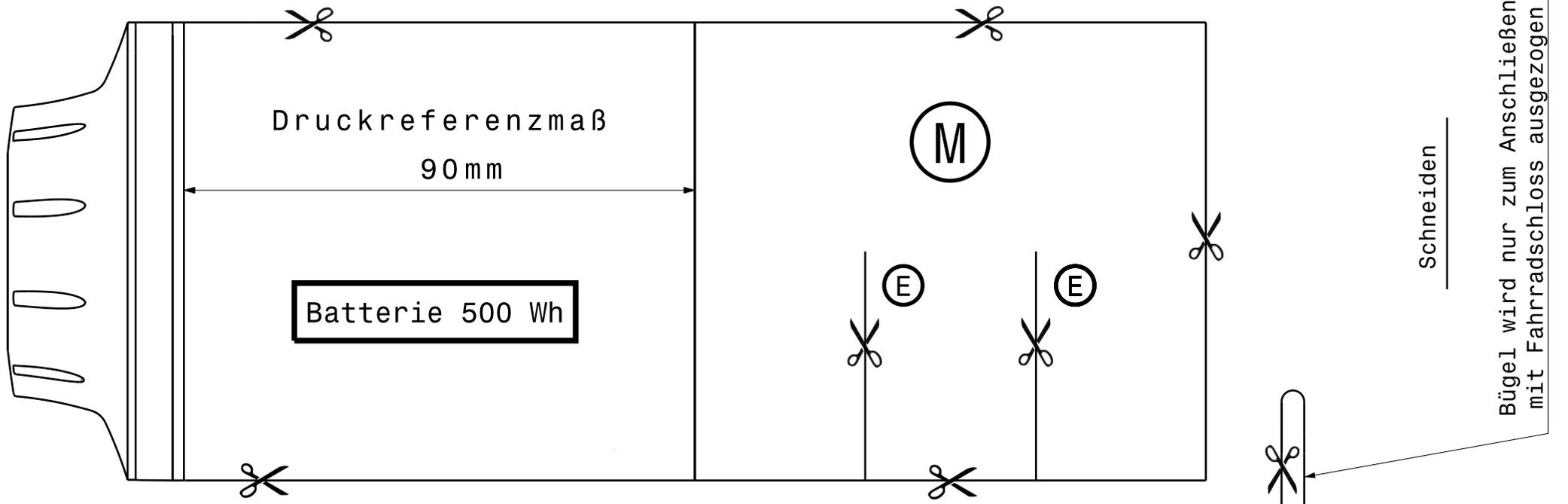
Beispiel Position 5



Beispiel Position 4

5. Prüfen der Rahmenposition mit Schellenhalter

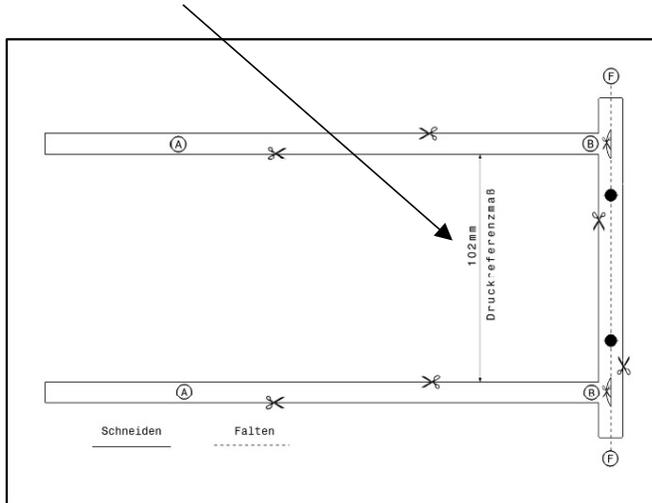
- mögliche Befestigungspunkte 1-5



Schellenhalterschablone

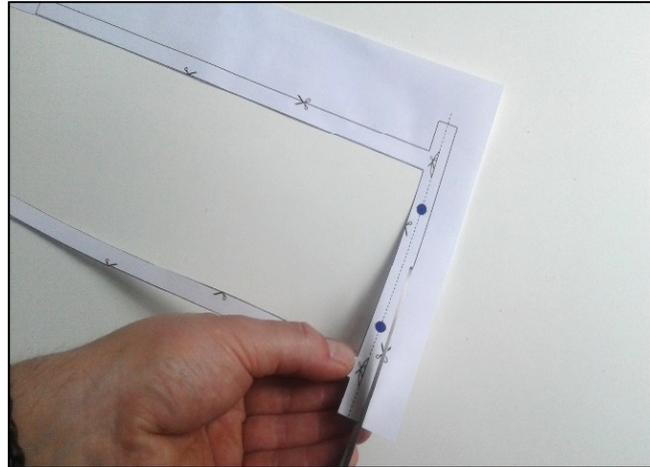
1. Drucken

- Druckeinstellung - „**Tatsächliche Größe**“
- Papierstärke vorzugsweise 220 g/m²
- Kontrolle des korrekten Drucks Druckreferenzmaß (102 mm) nachmessen



2. Ausschneiden Schablone Schellenhalter

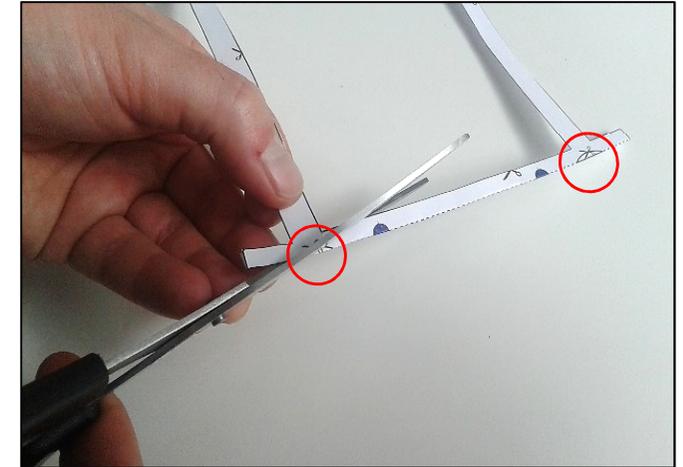
- Schablone **A** ausschneiden



3. Umfalten an Markierung F

(Strich-Punkt-Linie)

4. Ausschneiden an Markierung B

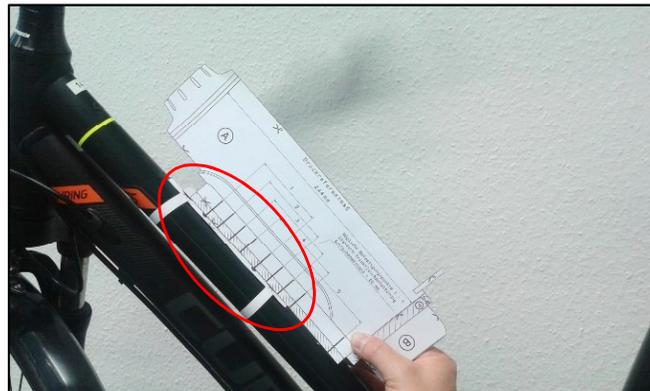


5. Positionierung Schablone Schellenhalter

- Anlegen der Schablone an der gewünschten Rahmenposition
- Bandenden durch die Schnittlöcher ziehen und umfalten

5. Prüfen der Batterieposition mit Schellenhalter

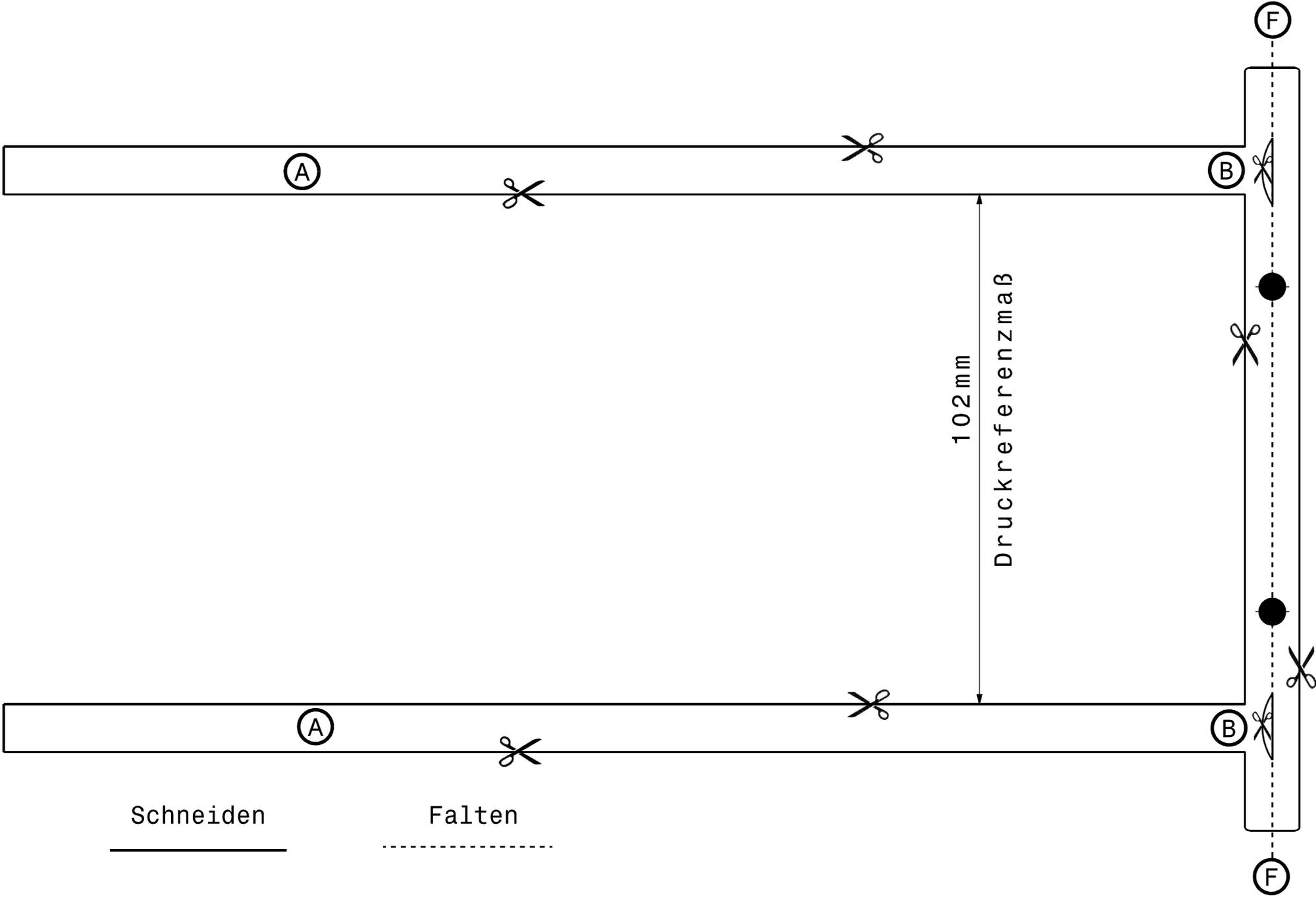
- Mögliche Positionen 1-5



Beispiel Position 1



Beispiel Position 4



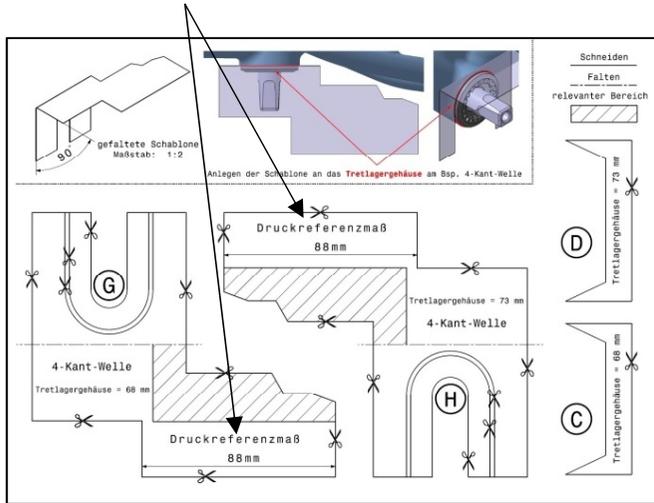
Schneiden

Falten

Motorschablone

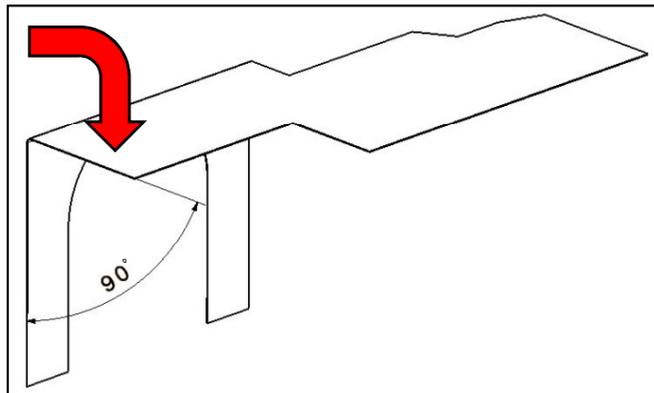
1. Drucken

- Druckeinstellung - „**Tatsächliche Größe**“
- Papierstärke vorzugsweise 220 g/m²
- Kontrolle des korrekten Drucks Druckreferenzmaß (88 mm) nachmessen



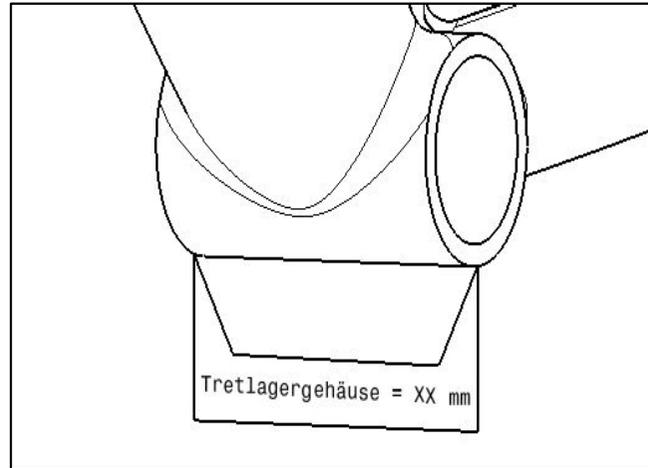
4. Falten

- an Strich-Punkt-Linie rechtwinklig falten



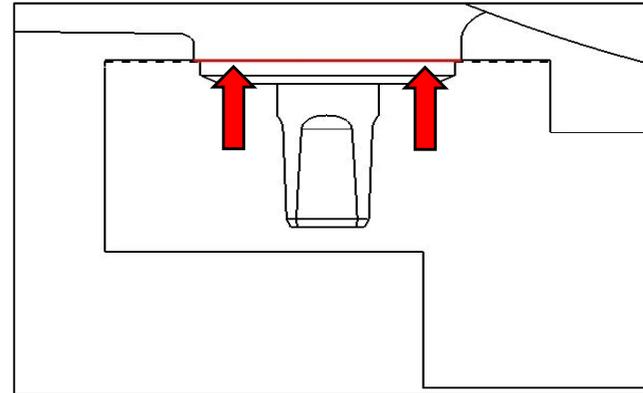
2. Ausschneiden Schablone Tretlagergehäuse

- Schablone **C und D** ausschneiden
- Breite Tretlagergehäuse prüfen



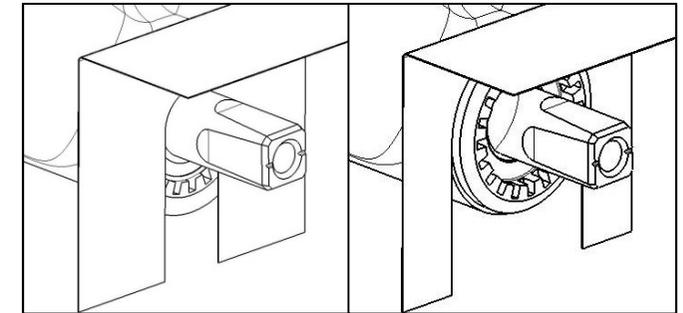
5. Positionierung am Fahrradrahmen

- Anlegen direkt an **Tretlagergehäuse**
- an beiden Seiten andrücken, damit parallel



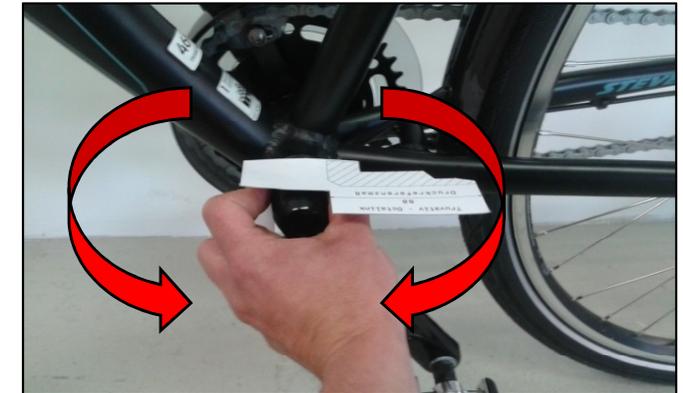
3. Ausschneiden Schablone Motor

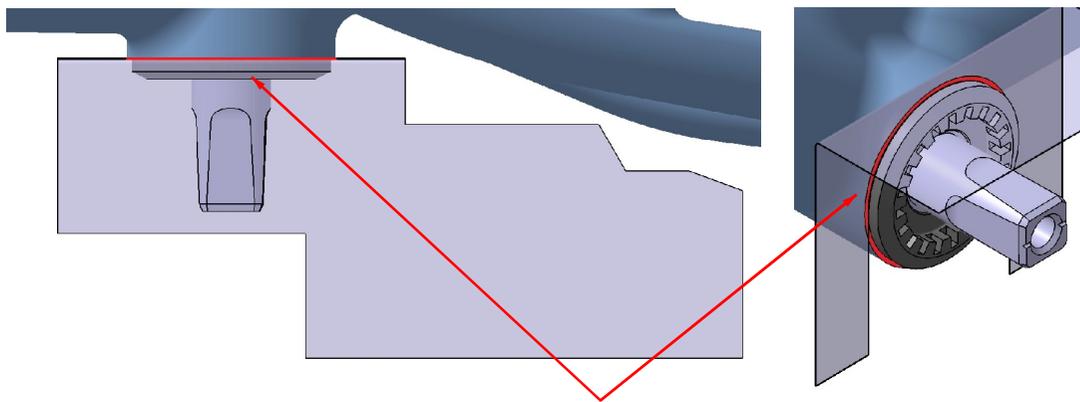
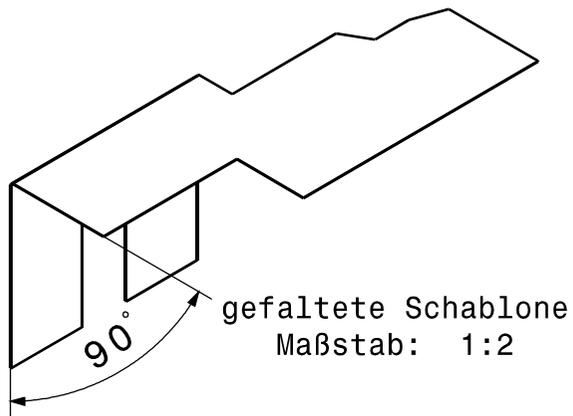
- Schablone **G oder H abhängig von Tretlagerbreite** ausschneiden
- Welle ohne überstehende Hülse → kleinsten Radius ausschneiden
- Welle mit überstehender Hülse ohne Bund → mittleren Radius ausschneiden
- Welle mit überstehender Hülse mit Bund → größten Radius ausschneiden



6. Kollisionsprüfung durch Drehen

- nur schraffierter Bereich relevant
- mögliche Kollision mit Kettenstrebe, Ständer, Gelenkpunkte bei Fully's, usw. prüfen



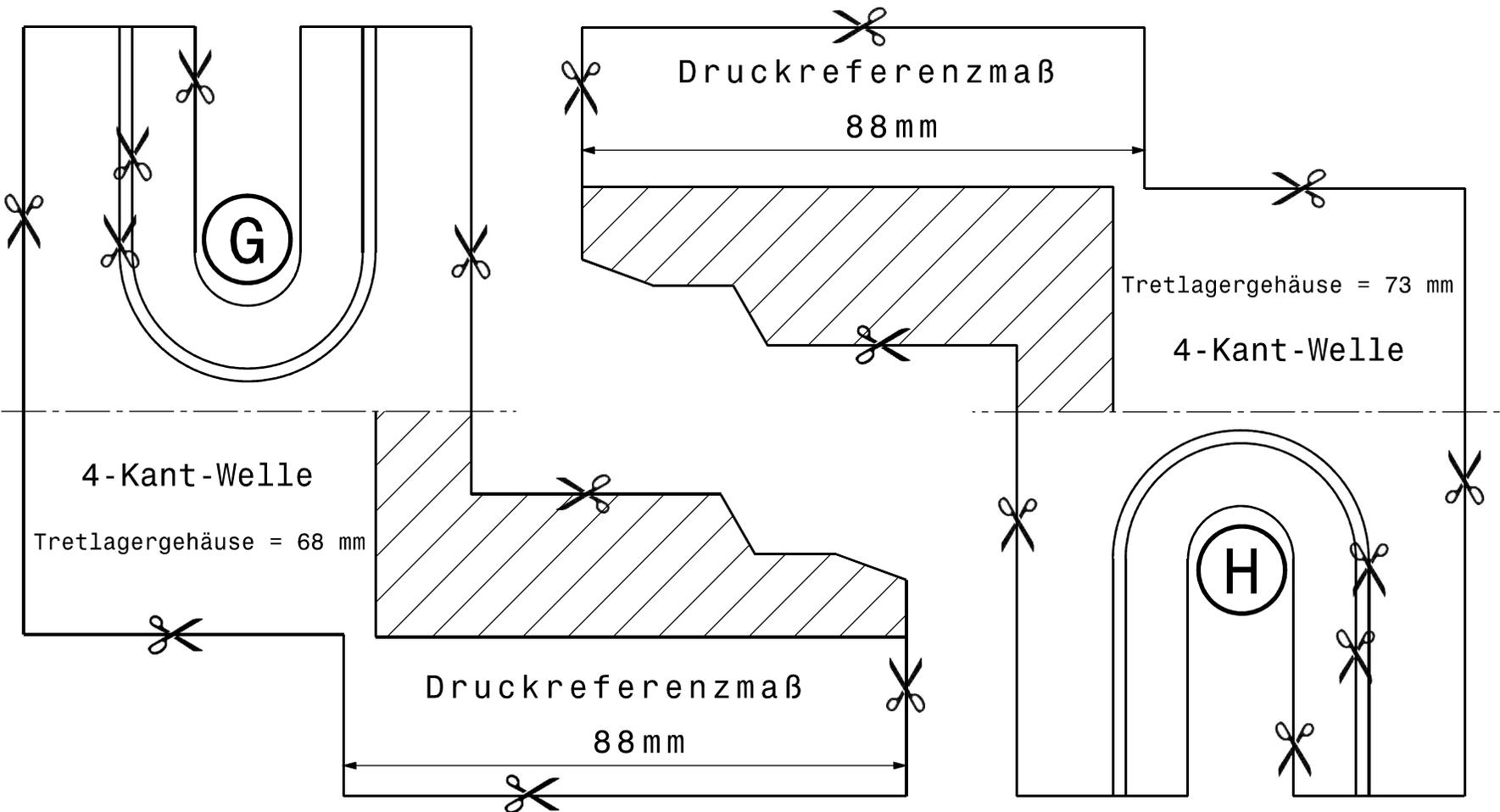
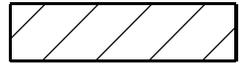


Anlegen der Schablone an das **Tretlagergehäuse** am Bsp. 4-Kant-Welle

Schneiden

Falten

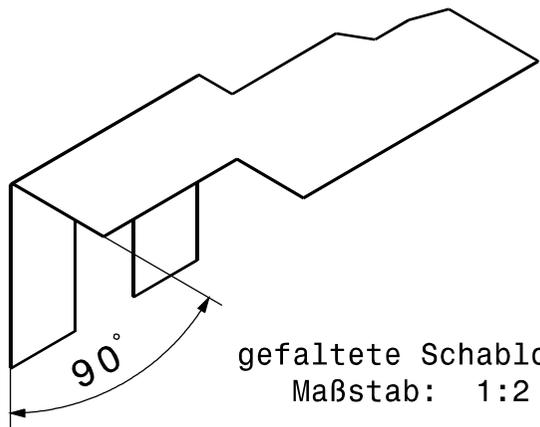
relevanter Bereich



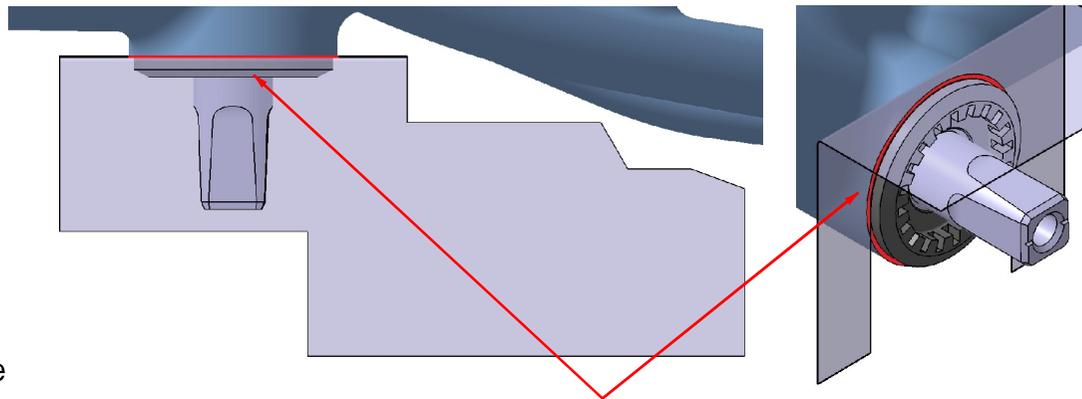
Tretlagergehäuse = 73 mm



Tretlagergehäuse = 68 mm



gefaltete Schablone
Maßstab: 1:2

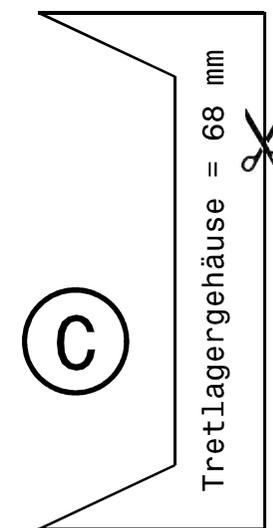
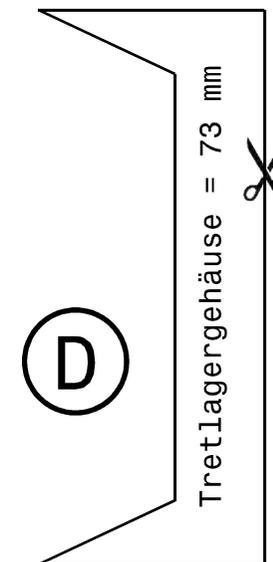
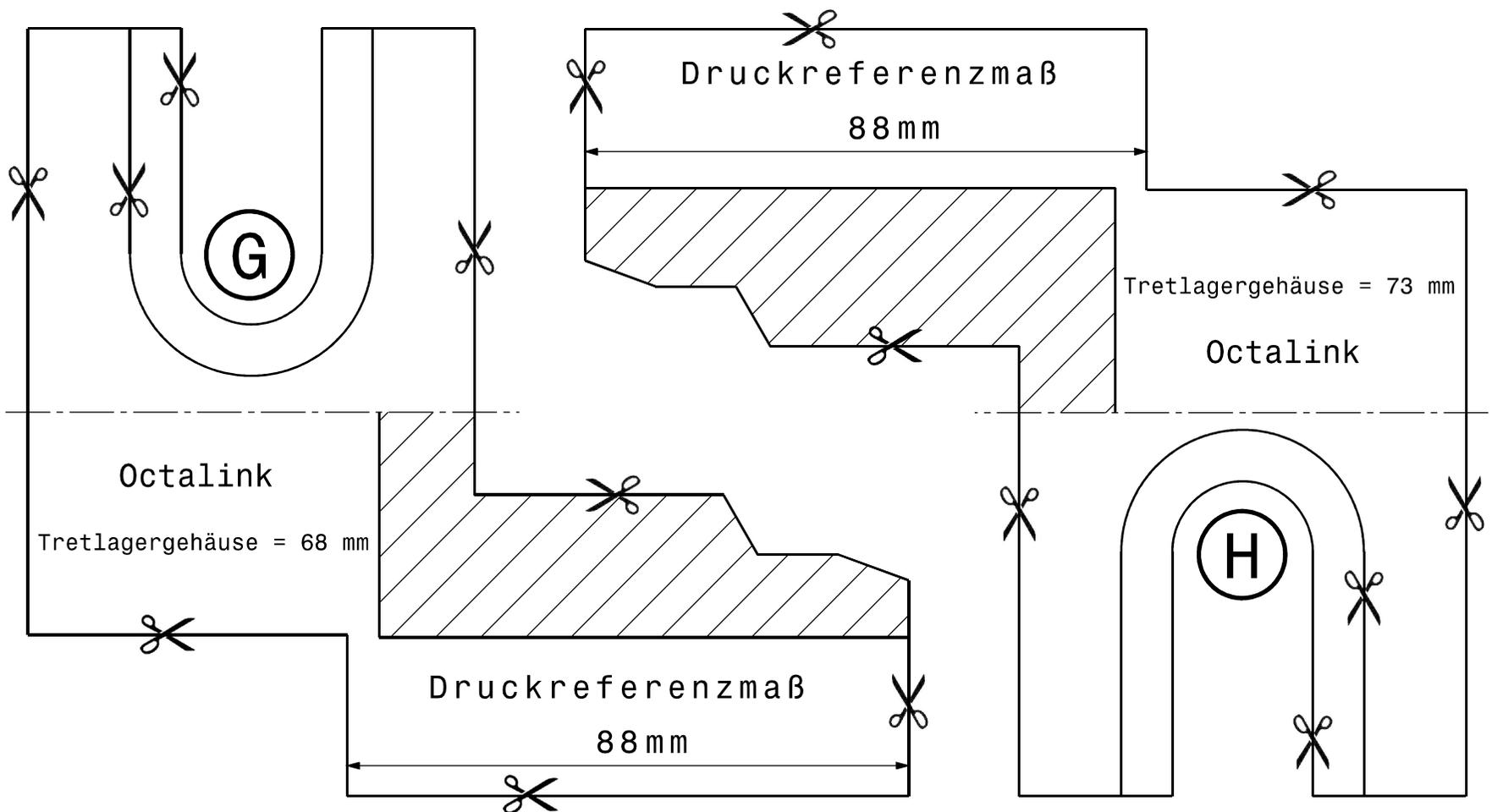


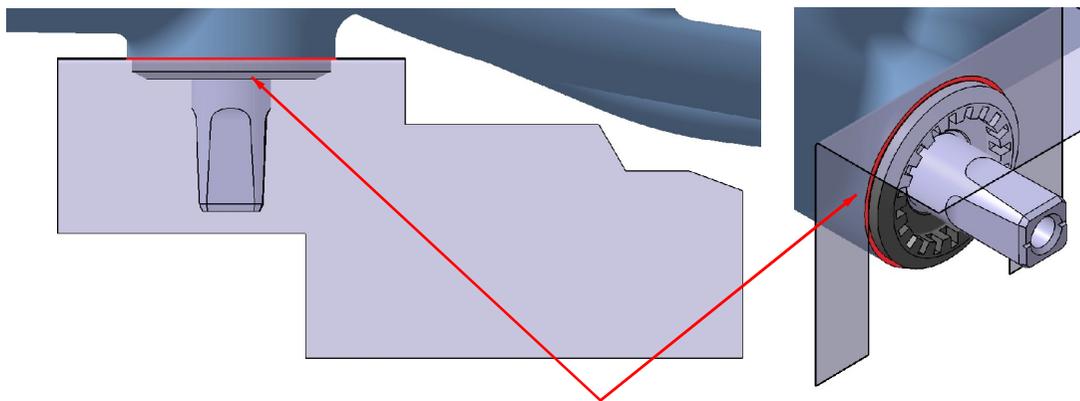
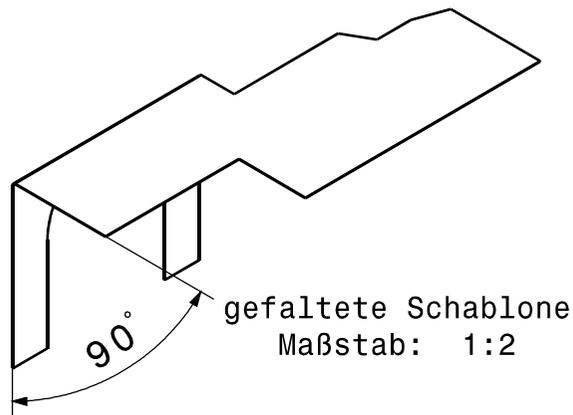
Anlegen der Schablone an das **Tretlagergehäuse** am Bsp. 4-Kant-Welle

Schneiden

Falten

relevanter Bereich





Anlegen der Schablone an das **Tretlagergehäuse** am Bsp. 4-Kant-Welle

Schneiden

Falten

relevanter Bereich

